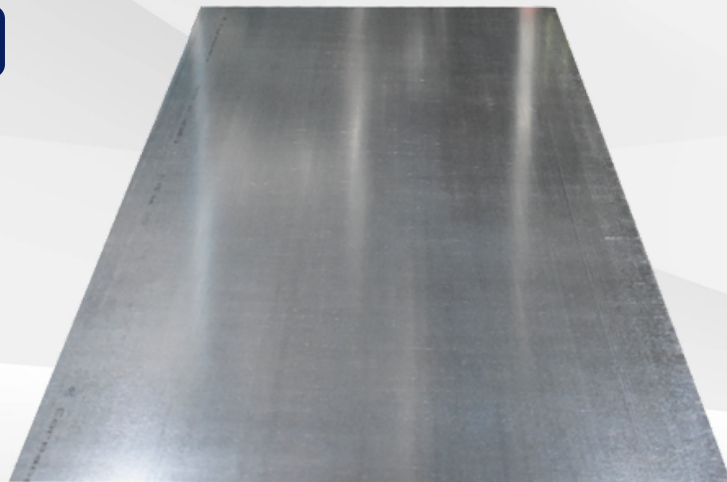


DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Esta ficha técnica describe el uso y las especificaciones técnicas de la lámina galvanizada lisa calidad comercial cortada y en bobina. (Las bobinas galvanizadas se suministran con pesos entre 3 y 5 toneladas y con un diámetro interno de 500 y 600 mm).



USOS O APLICACIONES

La lámina galvanizada lisa calidad comercial de acero base (Full Hard) se comercializa en lámina cortada y es empleada para la formación de teja de zinc ondulada. Este producto tiene aplicaciones en techos, cerramientos y puertas entre otros usos.

La lámina galvanizada lisa calidad comercial de acero base (Full Hard) se comercializa en lámina cortada y es empleada para la formación de teja de zinc ondulada. Este producto tiene aplicaciones en techos, cerramientos y puertas entre otros usos.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

TABLA DE REFERENCIAS MECÁNICAS Y QUÍMICAS

| Especificación | Grado Temper | Acabado Superficial | PROPIEDADES MECANICAS ¹ | | | | | | COMPOSICIÓN QUÍMICA | | | |
|----------------|--------------|---------------------|---|---|-----------|-----------|-----------|-----------|---------------------|--------|-------|-------|
| | | | Esfuerzo de Tensión (N/m ²) | Elongación % | | | | | C máx | Mn máx | P máx | S máx |
| | | | | Discriminación de acuerdo al espesor nominal (mm) | | | | | | | | |
| | | | 0.25-0.40 | 0.40-0.60 | 0.60-1.00 | 1.00-1.60 | 1-60-2.50 | 2.5 o más | | | | |
| Material Base | A | D | 270 min | 32 mínimo | 34 mínimo | 37 mínimo | 38 mínimo | 39 mínimo | 0.15 | 0.60 | 0.050 | 0.050 |
| | 1 | D | | No aplica | | | | | | | | |

A: Recocida 1: Full Hard con una dureza (Hardness) 85 HR8 mínimo D: Acabado Mate producido por la rugosidad de los rodillos de laminación o superficie química.

El valor del ensayo de tensión, como regla, no es aplicable para el SPCC, como sea el valor podría ser aplicado.

DIMENSIONES Y TOLERANCIAS

| Especificación | TOLERANCIAS PARA ESPESORES Anchos nominales entre 900 a 1220 mm | | | | | | | | TOLERANCIAS PARA EL ANCHO |
|-------------------------|--|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|---------------------------|
| | Inferior a 0.25 | 0.25-0.40 | 0.40-0.60 | 0.60-0.80 | 0.80-1.00 | 1-00-1.25 | 1.25-1.60 | 1.60-2.00 | |
| Lámina Galvanizada Lisa | ±0.04 mm | ±0.05 mm | ±0.06 mm | ±0.07 mm | ±0.08 mm | ±0.09 mm | ±0.11 mm | ±0.13 mm | + 3 mm - 0 mm |

| TOLERANCIA PRA LONGITUD DE LAMINA LISA GALVANIZADA | | MÁXIMA DESVIACIÓN DE LA PLANITUD ² | | | | MÁXIMO VALOR DEL CAMBER Anchos mayores a 900 mm |
|--|------------------|---|--------------|-------------------|----------------|--|
| Longitud | Tolerancia | Para Anchos (mm) | Arqueo (Bow) | Ondulación Orilla | Bombeo Central | |
| Inferior a 2000 mm | +10 mm - 0 mm | Inferior a 1000 | 12 mm | 8 mm | 6 mm | 2 mm en longitudes de 2000 mm |
| Entre 2000 mm a 4000 mm | +15 mm - 0 mm | 1000-1220 | 15 mm | 9 mm | 8 mm | |

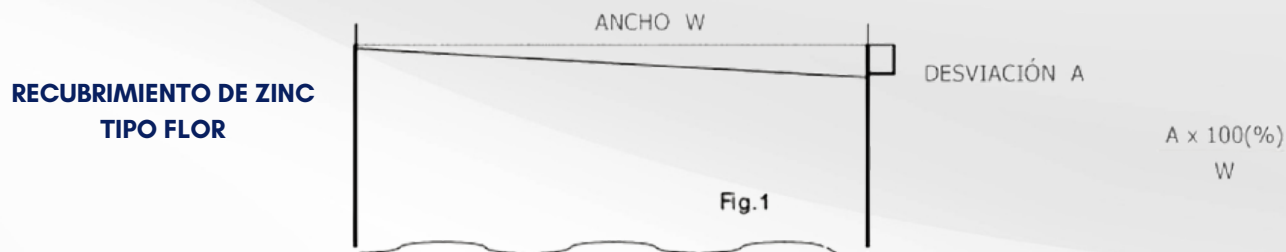
La planitud puede ser medida dejando la lámina de acero bajo su propio peso de placa que tenga superficie plana y el valor de la planitud debe ser determinado como la diferencia entre la máxima desviación de convexidad desde la superficie plana y el espesor de la lámina de acero en aquellos lugares donde la convexidad sea máxima.

La planitud puede ser medida dejando la lámina de acero bajo su propio peso de placa que tenga superficie plana y el valor de la planitud debe ser determinado como la diferencia entre la máxima desviación de convexidad desde la superficie plana y el espesor de la lámina de acero en aquellos lugares donde la convexidad sea máxima.

LONGITUDES ESTÁNDARES DISCRIMINADAS POR ANCHO

| Anchos de 900 y 915 mm | | | | | | Ancho 1000 mm | | Ancho 1200 mm | Ancho 1220 mm |
|------------------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------------|---------|---------------|---------------|
| 1830 mm | 2140 mm | 2440 mm | 2745 mm | 3050 mm | 3660 mm | 2000 mm | 3000 mm | 2400 mm | 2440 mm |

La máxima desviación de la lámina debe exceder el 1 % (fig. 1) y está expresada como :



La lámina galvanizada lisa se produce con un tamaño de flor regular, resultado de la no restricción del crecimiento de cristal de zinc durante la normal solidificación del recubrimiento en el proceso de galvanización por inmersión en caliente.

El peso del recubrimiento es la cantidad total de zinc aplicada sobre las dos caras de la lámina expresados en g/m² o en oz/ft²

TABLA DE CONVERSIONES ENTRE ESPESOR Y PESO DEL RECUBRIMIENTO

| Designación del recubrimiento de zinc | | Peso de recubrimiento | | Espesor del recubrimiento | |
|---|-------------------------------------|-----------------------|------------------|---------------------------|--------|
| | | OZ/ft ² | g/m ² | mils | um |
| G40 (mínimo 0.40 ONZAS/PIE ²) | Z120 (mínimo 120 g/m ²) | 1.0 | 305.15 | 1.7 | 43 |
| G60 (mínimo 0.60 ONZAS/PIE ²) | Z180 (mínimo 180 g/m ²) | 0.0328 | 1.0 | 0.00557 | 0.1415 |
| G90 (mínimo 0.90 ONZAS/PIE ²) | Z275 (mínimo 275 g/m ²) | 0.59 | 180.04 | 1.0 | 25.48 |
| | | 0.02316 | 7.067B | 0.03937 | 1.0 |